



## AVANTAGES DE L'UTILISATION D'UNE PRESSE **LOCATELLI** **MECCANICA**, UNE MACHINE DIFFÉRENTE DES AUTRES

- 1. Software de contrôle de la gestion du travail et des coûts de production.** L'intégration de cet software est conforme au concept de "Smart Factory";
- 2. Accessibilité via Web** aux systèmes informatiques des presses, pour l'analyse diagnostique et modification / mise à jour / personnalisation / réglage de nos logiciels;
- 3. Sept points de guidage** sur la table mobile, pour un parallélisme parfait de la table: vérin principal + deux vérins latéraux + quatre points de guidage, un pour chaque colonne;
- 4. L'épaisseur des pièces est toujours parfaite**, grâce au contrôle précis de la pression, du temps et de la position. L'estampage n'a jamais été aussi simple;
- 5. Presse multiple** dans un moule fermé, pour une gestion totale du flux de matière à l'intérieur du moule;
- 6. Rampes de pression:** possibilité de régler le temps pour atteindre la pression requise (c'est l'opérateur qui choisit, pas la presse en fonction de la résistance du matériau);
- 7. Sécurité sur le moule:** alarme en cas de double chargement, pièce mal positionnée (standard), pièce manquante (option);
- 8. Mémorisation des programmes** avec un nom alphanumérique, facile et intuitif.

Presses hydrauliques de précision

Presses de haute qualité – Made in Italy

Modèles	T.35 4C	T.75 4C	T.125 4C	NKT.200	T.200 4C	T.300 4C	T.400 4C	T.600 4C	T.800 4C	T.1000 4C
Hauteur	2020	2390	2320	2260	2460	2305	2910	3030	3150	3230
Largeur	970	1100	1210	1200	1310	1440	1500	1700	1820	2140
Profondeur	900	1430	1360	1330	1410	1540	1670	1670	1730	2120
Passage Frontal	350	360	450	560	475	475	590	695	805	980
Passage Lateral	170	310	220	220	245	305	390	325	395	630
Course Piston	120	150	150	150	150	150	150	200	150	200
Passage Vertical	300	390	350	385	395	410	455	550	525	609
Tableau des Dim.	350x360	360x550	450x480	560x500	475x580	575x670	590x800	695x800	805x910	980x1290
Force Poussée T.	35	75	125	190	200	300	400	600	800	1000
Puissance Moteur kW	3	4	7,5	7,5	15	18,5	18,5	30	30	37
Vitesse Descente *	568	480	360	400	400	390	350	383	440	350
Vitesse Travail *	9,5	5,7	4,8	3,3	4	4	4	4,6	3,4	2,8
Vitesse * Remontée	490	290	350	295	350	300	300	290	295	330
Poids Machine **	1300	2400	2950	3450	4000	5500	7500	11300	15000	23500

\* mm/s \*\* Kg